

1. Identifikační kód výrobku: **ACO 11 + 50/70**
Obalovna: **obalovna Stašov**
Obalovna Stašov, pošt. příhr. 27, 267 51 Zdice
2. Typové označení: **AC 11 + obrus 50/70**
3. Zamýšlená použití: Asfaltový beton pro **obrusné vrstvy vozovek s třídou dopravního zatížení II - IV**
Asfaltová směs určená pro **hutněné asfaltové vrstvy pozemních komunikací jako obrusná**
(včetně nemotoristických komunikací a jiných dopravních ploch), **ochranných vrstev na mostech, letištních drah a ploch, skladovacích ploch a obecně všech hutněných asfaltových vrstev ploch zatěžovaných dopravou, pokládáných mechanizovaným způsobem, zejména finišery.**
- Označené CE v souladu s výsledky zkoušek typu asfaltových směsí podle harmonizovaných českých technických norem:
EN 13108-1 Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton (AC)
- Zvláštní podmínky použití asfaltových směsí jsou určeny normou ČSN 736121:2008.
4. Výrobce: **BOHEMIA ASFALT, s.r.o.**, Na Švadlačkách 478/II, 392 01 Soběslav, ; IČ: 25186183,
zapsána v obch. rejstříku u Krajského soudu v Českých Budějovicích, oddíl C, vložka 8452
5. Zplnomocněný zástupce (odpovědná osoba): **Ing. Petr Beran - vedoucí skupiny Sever**
6. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebního výrobku: **2 +**
Systém 2 + řízení výroby odpovídá příslušné harmonizované české technické normě ČSN EN 13108-21. Výrobce provádí určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběrů vzorků), výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku.
7. Oznámený subjekt: Oznámený subjekt č. 1951 Silmos-Q s.r.o., Křížkova 70, 612 00 Brno, provedl počáteční posouzení výroby, řízení výroby, provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení řízení výroby a vydal osvědčení o shodě řízení výroby č.:
1951-CPR-4100809 vydaný: **1.6.2014**
8. Zkouška typu: Protokol o zkoušce typu asfaltových směsí vydaný zkušební laboratoří TPA ČR s.r.o. akreditovanou ČIA č. 1181.
9. Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.

Základní charakteristiky		Vlastnost	Harmonizované technické spec.
Zrnitost	velikost síta (mm)	Propad sítím (%)	ČSN EN 131 08 - 1
	31,5	NPD	NPD
	22,4	NPD	NPD
	16,0	NPD	100,0
	11,2	92,0 - 100,0	90,0 - 100,0
	8,0	69,0 - 89,0	70,0 - 90,0
	4,0	46,0 - 66,0	42,0 - 68,0
	2,0	31,0 - 47,0	24,0 - 49,0
	1,0	NPD	NPD
	0,125	3,0 - 19,0	4,0 - 14,0
	0,063	4,7 - 10,7	3,0 - 11,0
Rozsah teplot při výrobě - T (°C)		140,0 - 180,0	NPD
Obsah rozpustného pojiva - S (% hm.)		5,1 - 6,1	≥ 5,6
Celkový obsah pojiva - B (% hm.)		NPD	NPD
Mezerovitost - Vm (% obj.)		2,0 - 6,0	2,5 - 4,5
Mezerovitost směsi kameniva - VMA (% obj.)		NPD	NPD
Stupeň vyplnění mezer - VFB (%)		NPD	75,0 - 83,0
Objem pojiva - B _{vol} (% obj.)		NPD	≥ 13,0
Odolnost proti trvalým deform. - PRD _{Air} (%)		NPD	≤ NPD
Odolnost proti trv. deform. - WTS _{Air} (mm/10 ³ c.)		NPD	≤ NPD
Vodní citlivost - ITSR (%)		NPD	≥ 70,0
Stékavost pojiva - D (%)		NPD	NPD

10. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Místo a datum vydání:

Liberec

23.3.2015

**BOHEMIA
ASFALT**
BOHEMIA ASFALT, s.r.o.
ČESKÉ BUDĚJOVICE 77
MPS, IČ: 25186183, XII

Razítko a podpis odpovědné osoby:

Pozn. 1 písmena NPD (No Performance Determined) jsou uvedena v případě, že není uvedena žádná vlastnost.