



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**  
*certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001 : 2001*  
**ZLÍN, tř. T. Bati 299, ČESKÁ REPUBLIKA**

## ZPRÁVA O DOHLEDU

č. j. : 343500937/2006

nad certifikovaným výrobkem

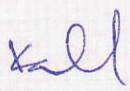
Žadatel: **BIGUMA Bohemia, s. r. o.**  
IČ: 26237997

Adresa: Bratislavská 2808, 690 02 Břeclav

Výrobky: **Asfaltová zalévací hmota BIGUMA – RS-CZ**  
**Asfaltové pojivo pro elastický mostní závěr**  
**kladený za tepla BIGUMA - BR**  
**Asfaltová zalévací hmota BIGUMA - DS 164/SNV**

Výrobce: DORTMUNDER GUSSASPHALT GmbH & Co. KG  
Teienkamp 43, D-59494 Soest, SRN

Číslo certifikátů: 03 0198 V/AO, 03 0199 V/AO, 03 0200 V/AO

Zprávu zpracoval: Ing. Petr Karlík 

Datum vydání: 31. 3. 2006





RNDr. Radomír Čevelík  
představitel autorizované osoby

# Dortmunder Gussasphalt, GmbH & Co. Mischwerke

## BIGUMA – RS-CZ elastomemerická asfaltová zalévací hmota

### Použití:

BIGUMA – RS-CZ je zalévací hmota vyvinutá pro sanaci trhlin asfaltových, asfaltobetonových a cementobetonových povrchů silnic, dálnic a ostatních dopravních ploch při možném použití způsobu „OVERSEALBANDING“ – plombování s povrchovým překrytem.

### Vlastnosti:

BIGUMA – RS-CZ je zatékavá, lepivá na podklad a stálá vůči slunečnímu záření, flexibilní s vysokou tvarovou pamětí. Hmota splňuje požadavky norem TL Fug-Stb 01, ZTV Fug-Stb 01 a SNV 671625a. Pro použití v ČR je hmota certifikovaná a opatřena stavebním technickým osvědčením STO-AO 224-1103/2003 vydaným autorizovanou osobou č. 224, Institut pro testování a certifikaci, a.s. Zlín.

**Teplota zpracování :** 160°C  
**Hustota:** 1,25 g/cm<sup>3</sup>  
**Primární nátěr:** není nutný na AB, na CB COLZUMIX – Haftgrund

### Požadavky pro hodnocení zalévací hmoty BIGUMA – RS-CZ a výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zjištěná hodnota	Zkoušeno
Bod měknutí KK	°C	min. 85	96	DIN 52011
Penetrace kuželem	0,1 mm	20 - 60	38	TL bit Fug příl. 3
Penetrace jehlou	0,1 mm	40 - 70	52	TL bit Fug příl. 4
Délka stečení při 60°C, 5 h	mm	< 5	0	TL bit Fug příl. 2
Odolnost proti přehřátí o 30°C, 4 h	°C	max. 10	1,5	
- změna bodu měknutí KK	mm	max. 5	0,0	
- stečení 60°C, 5 h				
Zkouška dopadu kuličky dle Herrmanna při -20°C, 5 m	počet neporuš. koulí	min. 3 ze 4 vyhoví	4	DIN 1996 díl 18
Stálost tvaru za tepla podle Nussela, 45°C, 24 h	poměr šířky a výšky koule	max. 6,5	1,8	DIN 1996 díl 17
Tažnost a přilnavost podle Raba	mm	min. 5	> 6,8	TL bit Fug příl. 6
Bod lámavosti dle Fraasse	°C	- 30	> - 34	ČSN EN 12593

### Poznámka:

Do systému výstavby, údržby a oprav vstupuje splněním požadavků TP 82, TP 87, TP 91, TP 92 MDS ČR. BIGUMA – RS-CZ splňuje požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. o shodě s technickými požadavky na stavební výrobky.

### Balení:

BIGUMA – RS-CZ je plněna do obalů z tenkého plechu po 12 a 35 kg a transportována na nevratných paletách, po 20 ks u malého balení a 11 ks u velkého balení. Oddělovací vrstva v hobcích a možnost otevření roztržením zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vybalení hmoty z nádob.

### Skladování:

V suchu, ne na přímém slunci, vrstvit max. 3 palety na sebe. Trvanlivost produktu je za výše uvedených podmínek teoreticky neohraničena.

### Spotřeba materiálu:

Spotřeba při plnění spár se vypočítá podle následujícího vzorce :

délka spáry (cm) X šířka spáry (cm) X hloubka spáry (cm) X hustota zalévací hmoty (g/cm<sup>3</sup>) = spotřeba v gramech

Potřeba základního nátěru obnáší asi 3% z uvedeného množství zalévané hmoty.

Tato výrobní informace odpovídá stavu našich současných informací, uvedená data jsou průměrné hodnoty za normálních podmínek. Zpracovatel je povinen přezkoušet způsobilost a možnost užití pro plánovaný účel. V případě speciálních otázek Vám rádi poradíme. Platí naše všeobecné obchodní a dodací podmínky.